



BOOM

teknoloji

BOOM TEKNOLOJİ GAZETESİ - 2016 - Sayı: 4

www.boom.com.tr

İSTMARİNA, HIZLI YÜKSELİŞİNE DEVAM EDİYOR



İSTANBUL KARTAL'DA İNŞAATI DEVAM EDEN "İSTANBUL MARİNA" PROJESİNDE KABA İNŞAATI SÜRÜYOR. HUMMALI BİR ÇALIŞMANIN GERÇEKLEŞTİĞİ DEV PROJE, BEŞ AYRI BLOKTAN OLUŞACAK. AYLIK ORTALAMA 20 BİN METREKÜP BETON İHTİYACINA SAHİP PROJENİN BETON TALEBİNİ KARBETON KARŞILIYOR. KARBETON, PROJE KAPSAMINDA KULLANDIĞI TÜM BETON DAĞITICILARINDA BOOM MAKİNA'YI TERCİH EDİYOR > Sayfa 4-5



ÜSTÜN KALİTE, SORUNSUZ HİZMET

> Sayfa 3



**PERİYODİK KONTROL,
İŞ KAZALARINI AZALTIYOR**

> Sayfa 7

YENİ ÜRÜNLER BAUMA FUARI'NDA SERGİLENDİ

BOOM MAKİNA, HER ÜÇ YILDA BİR DÜZENLENEN DÜNYANIN EN BÜYÜK İŞ MAKİNELERİ FUARI OLAN BAUMA'DA YENİ ÜRÜNLERİNİ SERGİLEDİ. DÜNYANIN DÖRT BİR YANINDAN GELEN ZİYARETÇİLER, SERGİLENEN ÜRÜNLERİ İNCELEYEREK BİLGİ ALDI

> Sayfa 6



Mesleki yeterliliğin önemi



Yeni bir sayıyla herkese merhaba
Hareketli geçen 2015 yılının ardından yine hareketli bir yıla başlangıç yaptık. Gerek yurtiçinde gerekse de yurtdışında birçok büyük çaplı projede, yaşanan ekonomik çalkantılara rağmen çalışmalara devam edildi. Bizler de pazardan gelen talebi karşılamak için başta kalitemizi koruyarak üretimimizi sürdürdük. Kaliteyi elbette ki birçok konu etkiliyor ancak bunların en önemlilerinden birini mesleki yeterlilik konusu oluşturuyor. Üretim sürecinde çalışan personelin yeterli bilgiye sahip olması ve her geçen gün gelişen teknolojiye ayak uydurması, sürecin en önemli ayağı. Klasik bir laf vardır, "İnsan hata yapar". Evet, yapar ancak daha da önemlisi, yapılan hatanın da farkına varabilmektir. Bu da bilgi

birikimle gerçekleştirilebilir. İnşaat sektöründe kullanılan bütün makineler, aslında iş güvenliği açısından bir risk taşıyor. Riskin minimuma indirilmesi için en başından kusursuz bir üretim gerçekleştirmek gerekir. İkinci en önemli kısım ise makineyi kullanan operatörlerin de mesleki anlamda yeterli bilgiye sahip olmasıdır. Yıllar süren Ar-Ge çalışmaları, yapılan yatırımlar, gerçekleştirilen kalite kontrolleri, yeterliliği olmayan bir operatörün elinde tehlike saçabilir. Mesleki anlamda yeterli bilgiye sahip olmayan bir kişinin kullanacağı makine, her şeyden önce şantiyedeki çalışanlar için büyük bir tehlike oluşturur. Tabii işin bir de ekonomik boyutu vardır ki yanlış kullanım, maliyeti de arttırır. Yaptığı işi bilinçli bir şekilde yapan operatör, hem makinenin daha ekonomik ve uzun ömürlü olmasını sağlar hem de daha güvenli bir çalışma oluşturmuş olur. Peki, biz neden mesleki yeterlilik konusunu bu denli önemsiyo-

ruz? Çünkü oluşan iş kazalarının iki temel nedeni var; biri üretimde, diğeri de makinenin kullanım sürecinde yaşanan hatalar. Aslında her iki süreçte de mesleki yeterliliğe sahip olan kişilerin yer alması, herhalde sorunun çözümü için doğru bir başlangıç olacaktır.

Bu sayımızda Kartal'da inşası süren ve İstanbul'un en prestijli projelerinden biri olan İstMarina projesine yer verdik. Projenin hazır beton ihtiyacını ise Karbeton karşılıyor. Karbeton Pendik Hazır Beton Tesis Müdürü Hikmet Temel, günlük çalışma rutinleri hakkında bilgi verirken hidrolik beton dağıtıcı seçimlerinde dikkat ettikleri kriterleri anlatıyor. Dergimizde ayrıca periyodik bakımlara ve kalite kontrolü ile ilgili yaptığımız çalışmalara da yer verdik.

Keyifli okumalar dileriz.

Altan Yavuz

SERTİFİKALARIMIZ

BOOM MAKİNA GARANTİSİ ALTINDA
ÜRETİMİŞ OLDUĞUMUZ BÜTÜN
ÜRÜNLERİMİZİ, ALDIĞIMIZ SERTİFİKALARLA
GÜVENCE ALTINDA İMAL EDİYORUZ VE
MÜŞTERİLERİMİZE ULAŞTIRIYORUZ

SERTİFİKA / CERTIFICATE

İsim/Name : Fehri ERGEN
T.C. No/ ID No : 31504816132

Sertifika Tarihi/ Date of Certificate : 09/12/2014

STANDARD: TS EN ISO 9712 : 2013
Sertifika No/Certificate number: NDTC/2014-140

TS EN ISO 9712'ye göre aşağıdaki kapsamda belgelenmiştir:
The competence according to TS EN ISO 9712 in following scope:

Metot/Seviye Testing Method/ Level	Kısıtlama Restriction*	Sektörler Sector*	Geçerlilik süresi Validity
MT - 2	Yok / None	A,B	15/11/2014-15/11/2019
UT			
RT			
PT			
VT - 2	Yok / None	A,B	22/11/2014-22/11/2019

*Açıklamalar arka sayfada/ Explanations are at the back side of the page

Sertifika Sahibinin İmzası/Signature of certificate holders

İmza Yapan Kişi veya Kuruluş /
Name of Examiner or Examining Body

Onaylayan Kişi veya Kuruluş Yetkilisi /
Approval of Examiner or Examining Body

Yasemin ÖZELER
Tehniksel Müayene Uzmanı / NDT
Seviye/Level III (PT, RT, MT, VT)
Sertifika No/ Certificate No:
07-502-11245

Kemal YILGÜNOKU
Personel Belgelendirme Bölümü Başkanı /
Head of Personnel Certification Division

GEDİK EĞİTİM VAKFI

GEV-GEV, TS EN ISO 9700-
kuruluşu:GEV-GEV



ÜSTÜN KALİTE, SORUNSUZ HİZMET

BOOM MAKİNA ÜRÜNLERİNİN TASARIM VE KALİTE DÜZEYİNİ SÜREKLİ GELİŞTİREREK MÜŞTERİ BEKLENTİLERİNE ÖNEM VERİYOR. FİRMA, KALİTE KONTROL AŞAMALARINI PROFESYONEL EKİBİYLE TAKİP EDEREK, ÜRETTİĞİ BOMLAR ÜSTÜNDEKİ KAYNAK DİKİŞLERİNİ YÜZDE YÜZ TAHRİBATSIZ MUAYENE YÖNTEMLERİYLE KONTROL EDİYOR



Eser Gökhan Akyıldız ■ BOOM Makina Kalite Kontrol Sorumlusu

Beton dağıtımında kullanılan makinelerin tasarımcısı ve üreticisi olan Boom Makina, ürettiği ürünlerin kalitesine oldukça önem veriyor. Çekmeköy Ömerli'de 4 bin metrekare kapalı olmak üzere 16 bin metrekare alan üzerine kurulu modern tesiste çalışmalarını yürüten firma, müşterilerinin ihtiyaç ve beklentilerini anlamak, standartlara uygun üretim yapmak için ilkeleri ve hedefleri doğrultusunda hummalı bir çalışma sürdürüyor.

Hedef, kaliteyi müşteriye ulaştırma

Boom Makina'nın ürettiği ürünlerde kaliteye önem verildiğini belirten Boom Makina Kalite Kontrol Sorumlusu Eser Gökhan Akyıldız, öncelikli hedeflerinin kaliteyi müşteriye ulaştırmak olduğunu söyledi. Boom Makina olarak kaliteyi ön planda tuttuklarına dikkat çeken Kalite Kontrol Sorumlusu Eser Gökhan Akyıldız, kaliteyi daha da yükseltmek için yatırımlarının bulunduğunu ve bu yatırımların alt yapı çalışmalarını şimdiden başlandığını belirtti. Akyıldız, "Kalite bir firmanın kendisini dışarıya ifade etme durumudur. Kendi kalitesiyle markasını özleştiren firmalar piyasasında daha kalıcı oluyor" diye konuştu.

Kalite kontrol aşamaları

Üretilen ürünlerin belirli aşamalardan geçerek kalite kontrolünün yapıldığını ifade eden Eser Gökhan Akyıldız, tedarikçiden gelen ürünün fabrikaya girişinden kontrole başlayarak, üretim aşamasında kesim ve kaynak imalat kontrolü, montaj ve işlevsel durum kontrolleri, boya ve temizlik kontrolü ve son olarak makine üzerindeki her aksamın işlevsel kontrollerinin yapıldığını belirtti. Akyıldız, "Örneğin tedarikçiden aldığımız sac fabrikaya geldi. Sacın formasyonunda bir bozukluk olup olmadığına

ve kalitesine bakıyoruz. Sac cinsinin bizim için uygun olup olmadığının kontrolünden başlayıp kaynak aşamasını takip ediyoruz. Plazmada kesim ölçüleri doğru mu? değil mi? Makine sacı istediğimiz ölçülerde kesip kesmediğine bakıyoruz. Peşinden kaynak bölümüne geçiyoruz. Parçalar düzgün bir şekilde kaynatılıyor mu? Formasyon bozuklukları oluyor mu? Kaynakta herhangi bir temassızlık olup olmadığına bakıyoruz" dedi. Aşamaları seviye seviye kontrol ettiklerini ifade eden Eser Gökhan Akyıldız, kaynak aşamasından sonra montaj aşamasına geçtiklerini belirterek konuşmasını şöyle devam ettirdi: "Montajda bağlantıların kontrolü ile başlıyoruz. Ondan sonra üçüncü aşama olarak parçaların tamamen toplanıp boyanmasına geçiyoruz. Makine boyanmadan önce astarlı şekilde kontrolleri yapılıyor daha sonra boyama işlemine geçiliyor. Çünkü pompalar ve valflerin kontrolü çok önemlidir. Bu yüzden 4 saatlik bir deneme sürecinde valfler ve pompalar çalıştırılarak test ediliyor. Problem oluyorsa zaten o anda ortaya çıkıyor. Verdiğimiz komutu istediğimiz gibi algılamıyorsa onu görebiliyoruz. Bu işlerde bittikten sonra makine boya aşamasına geçiyor. Boyadan sonra tekrar boya kontrolü yapıyoruz. Boyada akıntılar ve sızmaların olup olmadığına bakıyoruz." Kalite kontrolün son aşamasında ise makinenin genel bitmiş halinde tüm fonksiyonlarının çalışıp çalışmadığına bakıldığını ve son kontrollerin yapıldığını hatırlatarak bu aşamadan sonra makineyi müşteriye teslim ettiklerini söyledi. Kalite kontrol bölümünde üç kişi çalıştıklarını aktaran Akyıldız, ekip şefi olarak muayene yapılacak olan parçanın muayene talimatını yazdığını kontrol ekibindeki çalışanlarında o talimatlara doğrultusunda kontrollerini gerçekleştirdiklerini sözlerine ekledi.

Müşteri beklentileri toplanıp değerlendiriliyor

Her firmaya ve müşteriye göre kalitenin farklı bir özelliğinin olabileceğini vurgulayan Boom Makina Kalite Kontrol Sorum-



lusu Eser Gökhan Akyıldız, kimi müşterinin makinenin güzel boyanmasını, kimisinin de makinenin veriminin iyi olmasını ve uzun ömürlü çalışmasını tercih ettiğini dile getirdi. Firma olarak müşteri beklentilerine önem verdiklerini ve müşterilerden gelen talepleri havuz içinde toplayıp değerlendirerek ortak bir yapı çıkarmaya çalıştıklarını ifade eden Akyıldız, sözlerine şöyle devam etti. "Her müşterinin ihtiyaçlarına cevap verecek uygun ve kaliteli makineler üretmeyi hedefliyoruz. Yaklaşık 28 yıllık bir firma olarak dünya çapında 61 ülkeye makine satıyoruz. Tamamen yerli bir sermaye ile kurulmuş bir firmanın dünya genelinde makine yapıp satması kolay bir şey değil. Piyasadaki rakiplerimizi de dünya pazarında geçmiş durumdayız." Hem iç hem de dış pazarda sektörün lideri olduklarını dile getiren Kalite Kontrol Sorumlusu Eser Gökhan Akyıldız, hedefler ve ilkeler doğrultusunda firmanın büyüdüğünü belirtti. Akyıldız, "Ürünlerimizi testlerden geçirip, sorunları müşterinin şantiyesini deneme sahasını yapmadan uygun testlerde bizzat yaşayıp çözümleniyoruz. Biz testlerimizi müşterinin sahası yapmıyoruz. Testlerimizi fabrika alanımız içerisinde bulunan eğitim kulemizde gerçekleştiriyoruz. Makineleri bu alanda kendimiz kurup montajını yapıp, çalıştırıp müşteriye teslim ediyoruz. Müşteri bu aşamada bize taleplerini de sunabiliyor. Müşterilerimizin isteklerine çok önem veriyoruz. Müşterilerimizin ihtiyaç ve beklentilerini anlamak, standartlara uygun üretim yapmak ve mükemmelliğe yaklaşımdır. Bunu gerçekleştirmek için de müşteri memnuniyetini en üst seviyeye çıkartmak ve tutmak, bir defada kaliteli üretim yapmak, imal ettiğimiz bütün ürünlerin tasarım, kalite ve servisinde sektörün öncü firması olmayı hedefliyoruz." dedi.

İSTANBUL KARTAL'DA İNŞAATI DEVAM EDEN "İSTANBUL MARİNA" PROJESİNDE KABA İNŞAATI SÜRÜYOR. HUMMALI BİR ÇALIŞMANIN GERÇEKLEŞTİĞİ DEV PROJE, BEŞ AYRI BLOKTAN OLUŞACAK. AYLIK ORTALAMA 20 BİN METREKÜP BETON İHTİYACINA SAHİP PROJENİN BETON TALEBİNİ KARBETON KARŞILIYOR. KARBETON, PROJE KAPSAMINDA KULLANDIĞI TÜM BETON DAĞITICILARINDA BOOM MAKİNA'YI TERCİH EDİYOR



İSTMARİNA, HIZLI YÜKSELİŞİNE DEVAM EDİYOR

Dap Yapı'nın Emlak Konut ve TOKİ işbirliğiyle hayata geçirdiği İstmarina projesi hızla yükselmeye devam ediyor. Kartal'da karma proje şeklinde yükselen İstmarina projesinin dünyanın en iyi karma projelerinden biri olması öngörülüyor. DAP Yapı, TOKİ işbirliği ve Emlak Konut GYO ortaklığında İstanbul Kartal sahilinde yükselen karma projede toplamda bin 463 adet konut ve 258 adet ticari birim bulunuyor. İstmarina'nın kendi içerisinde otel, marina, ofis, hastane, cami, okul, mağazalar, restoranlar ve park bulunuyor. Ayrıca önünde mega yat marina alanı bulunan, içinden hızlı tren geçen projede, helikopter ve uçak pistleri de olacak.

10 ayrı hazır beton tesisi

Proje kapsamında aylık ortalama 20 bin m³ beton dökülüyor. Beton ihtiyacını karşılamak üzere Dap Yapı, Karbeton'u tercih etmiş. 1969 yılında kurulan Kargroup, hazır beton, agrega, asfalt, yapı kimyasalları, üst yapı elemanları ve kireç imalatı yapıyor. Proje bazlı beton santralleri kurabilen Karbeton'un aynı zamanda Marmara Bölgesi'nde bulunan kendine ait 10 ayrı hazır beton



Hikmet Temel ■ Karbeton Pendik Hazır Beton Tesis Müdürü



tesisi bulunuyor. Karbeton Pendik Hazır Beton Tesis Müdürü Hikmet Temel, "Anlaşmalar doğrultusunda proje bazlı beton santrali kurabiliyoruz. İstmarina projesi de bu kapsamda hizmet verdiğimiz bir proje" dedi. Bursa ve Gebze'de bulunan iki ayrı taş ocağı ile kendi ham madde ihtiyaçlarını karşılayan Karbeton, yapı kimyasalları üretimine de önem veriyor. Yapı kimyasallarının rakipler ve seçenekler açısından dolgun bir sektör olduğunu belir-



ten Temel, "Biz yapı kimyasalları sektöründe de Kargroup isminin verdiği güvenle önemli başarılarla imza attık. Bu güne kadar önemli referans projelerde yer aldık ve çalışmalarımızı sürdürüyoruz" diye konuştu.

"7/24 beton ihtiyacını karşılıyoruz"

İstmarina projesinin yüksek seviyelerde prestije sahip olduğunu ifade eden Temel, "Dap Yapı'nın tercihi bizden yana oldu. Kendilerinin birçok projesinde yer almıştık ve bu güne kadar başarılı çalışmalara imza attık. Karşılıklı oluşan güven nedeniyle da ileride gerçekleşecek projelerde de bu işbirliğinin devam edeceğini düşünüyoruz" dedi. Projede aylık or-

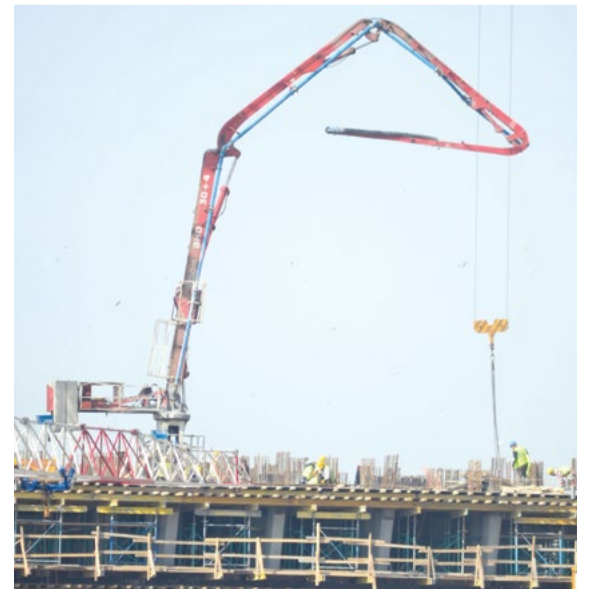
talama 20 bin metreküp beton döküldüğünü ve çalışmalarını bir yılı aşkın bir süredir devam ettirdiklerini ifade eden Temel, "Projede günlük beton ihtiyacı zaman zaman değişiklik gösterebiliyor. Burası 24 saat boyunca çalışan bir şantiye. Biz de işlerin planlı bir şekilde devam edebilmesi için sorunsuz bir hizmet vermeye çalışıyoruz" dedi. Bu proje kapsamında kullanılan betonun C50 ve C40 kalitesinde olduğunu da hatırlatan Temel, kullandıkları bütün makinelerin kendilerine ait olduğunu ve taşeron hizmeti almadıklarını belirterek şöyle devam etti: "Dokuz yıldır Karbeton'da görev yapıyorum ve müşteri memnuniyetiyle kaliteyi, kendi öz kaynaklarımızla sağlıyor olmaktan gurur duyuyorum."

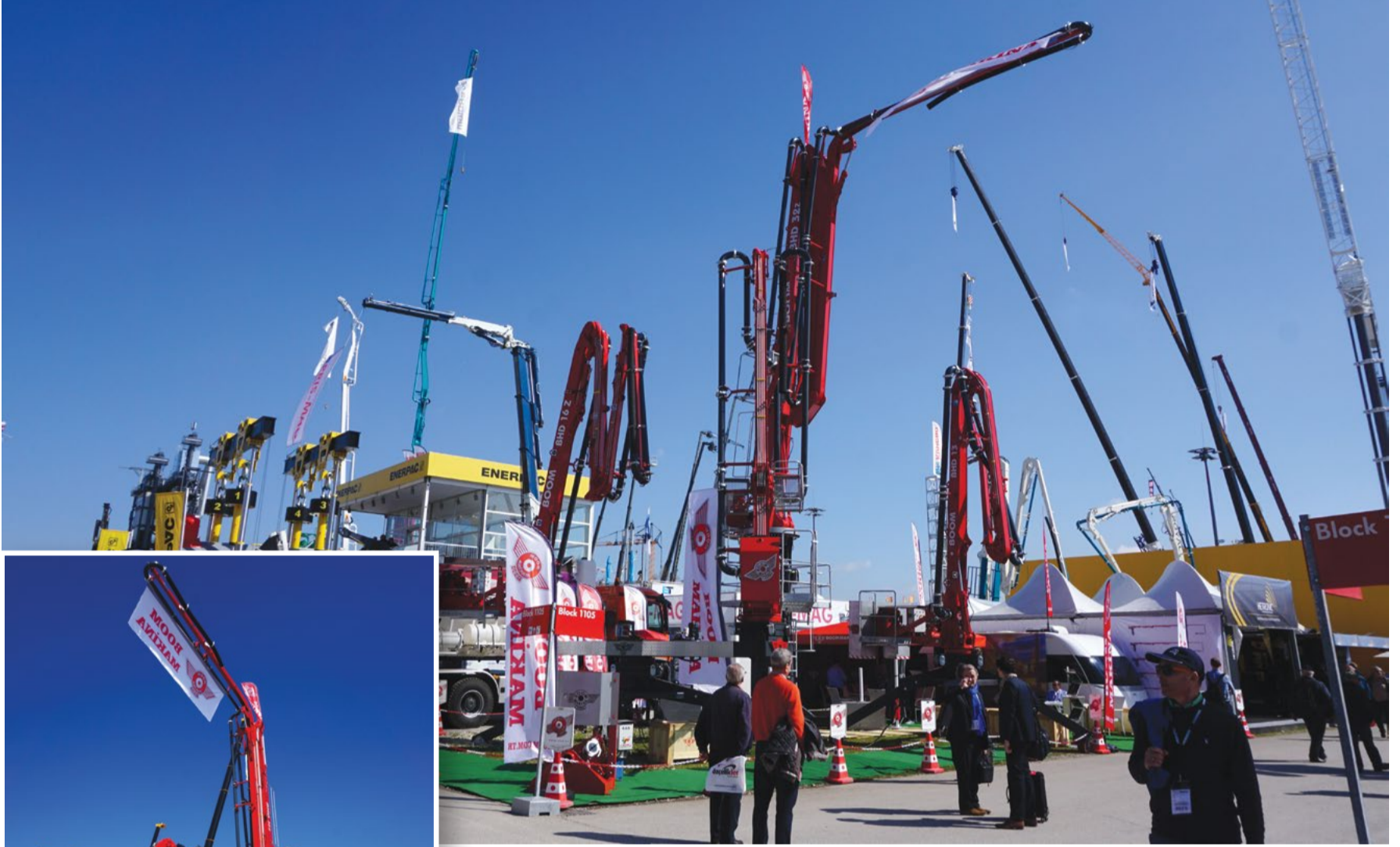
Tercihinde birinci öncelik servis

Makine parklarında yaklaşık 140 adet civarında transmikser bulunduğu dikkat çeken Temel, makinelerin 82'sinin 12 metreküp, 22'sinin 10 metreküp, 36'inin 8 metreküp kapasitesinde olduğunu belirtti. Proje kapsamında İstmarina şantiyesinde, saatte 160 metreküp kapasiteli bir santral çalıştırdıklarını da hatırlatan Temel, makine tercihlerinde kendileri için en önemli kriterin satış sonrası hizmet olduğunu belirterek şunları söyledi: "Yaşanılan herhangi bir arıza ya da sıkıntıda en hızlı çözüm üretebilecek firmalarla çalışmayı hedefliyoruz. Arıza anlarında dakikalarla yarışıyoruz. Dolayısıyla Karbeton için satış sonrası hizmet performansı en önemli kriterdir" dedi. Hidrolik dağıtıcı tercihlerinde Boom Makina ile çalıştıklarını hatırlatan Temel, proje kapsamında toplamda 11 adet Boom Makina hidrolik dağıtıcısı kullandıklarını hatırlattı. Özellikle satış sonrası servis konusunda Boom Makina'nın son derece hızlı ve kaliteli bir hizmet verdiğine de dikkat çeken Temel, "Bizim kendi bakım ve onarım ekibimiz var. Ancak bazı durumlarda servis yetkililerinin de gelip müdahale etmesi gerekebiliyor. Boom Makina, gerek servis hızı ve kalitesi gerekse de verdiği eğitim ile bizim sürekli yanımızda yer alıyor. Bu bizim için çok önemli" dedi.

Maksimum ömür, minimum arıza

Proje kapsamında bulunan 11 adet hidrolik dağıtıcının Boom Makina'dan temin edildiğini vurgulayan Temel, "Bu makinelerden bir tanesi 28+4 metre, diğeri 30+4 metre erişim uzunluğuna sahip. Geri kalan 7 adet dağıtıcımız ise 32+4 metreden oluşuyor" dedi. Saha içerisinde ayrıca örümcek tipi iki adet dağıtıcı daha bulunduğunu da belirten Temel, bütün dağıtıcıların Boom Makina markasından olduğunu dile getirdi. Boom Makina ile ilk olarak Dumankaya İkon ve Vizyon projelerinde tanıştıklarını belirten Temel, "Ömür olarak uzun ve arıza verme aralığı çok düşük makineler olduğunu gördük. Hidrolik mekanizmaları gerçekten çok kaliteli. Tabii bunların yanında Boom Makina'nın referansları da oldukça geniş. Yaptığımız araştırmalar sonucunda fiyat – performans açısından en uygun makinenin Boom Makina olduğuna karar vermiştik" dedi. Makineleri projeler bittiğinde bakıma aldıklarını ve kendi bakım ekiplerinin olduğunu söyleyen Temel, "Ufak arıza ve bakım işlerini kendimiz hallediyoruz. Kaliteli bir ekibimiz var. Ama büyük bakım çalışmalarını Boom Makina'ya gönderiyoruz. Onlar da istediğimiz zaman makineleri hazır hale getirip bize gönderiyor" dedi. Bu güne kadar gerek servis gerekse de yedek parça konularında herhangi bir sıkıntı yaşamadıklarına dikkat çeken Temel, "Boom Makina ile uzun yıllardır devam eden iş birliğimiz artık dostluğa dönüştü. Uzun yıllar boyunca bu dostluğun devam edeceğini düşünüyorum" dedi.





YENİ ÜRÜNLER BAUMA FUARI'NDA SERGİLENDİ

BOOM MAKİNA, HER ÜÇ YILDA BİR DÜZENLENEN DÜNYANIN EN BÜYÜK İŞ MAKİNELERİ FUARI OLAN BAUMA'DA YENİ ÜRÜNLERİNİ SERGİLEDİ. DÜNYANIN DÖRT BİR YANINDAN GELEN ZİYARETÇİLER, SERGİLENEN ÜRÜNLERİ İNCELEYEREK BİLGİ ALDI

Bu yıl 31.'si düzenlenen Bauma-Uluslararası İnşaat Makineleri, İnşaat Malzemesi Makineleri, İnşaat Araçları ve Madencilik Makineleri İhtisas Fuarı, 11 – 17 Nisan tarihleri arasında Almanya'da düzenlendi. Fuarı 60 ülkeden 3 bin 400 firma katılım gösterdi. 605 bin metrekare kapalı ve açık alanda düzenlenen fuarda Türkiye'yi ise 145 üretici firma temsil etti. 2013 yılında yaklaşık 420 bin ziyaretçi ve 3 bin 256 katılımcıya ev sahipliği yapan organizasyon 2016 yılında 200'den fazla ülkeden 580 bin ziyaretçiyi ağırladı. Böylelikle sahip olduğu rekoru geliştiren Bauma organizatörleri, önemli bir başarıya imza attı.

Örümcek modellere ilgi yoğun

Fuarda yer alan yerli firmalardan biri olan Boom Makina, dünyanın dört bir yanından gelen ziyaretçilerini ağırladı. Açık alanda kurulu olan Boom Makina standında ise 1 adet BHD 32+4, 1 adet BHD 18+3, 1 adet BHD 16Z+3 ve 1 adet de BHD 13 model hidrolik beton dağıtıcıları sergilendi. Fuar ile

ilgili izlenimlerini paylaşan Boom Makina Uluslararası Satış ve İş Geliştirme Koordinatörü Sertan Güven, "Oldukça başarılı geçen bir fuar oldu. Standımızda gelen eski müşterilerimizin memnuniyetini ve yeni ziyaretçilerin de yoğun ilgisini görmek bizim açımızdan çok güzel oldu" dedi. Standlarında birçok farklı ülkeden gelen ziyaretçileri ağırladıklarını belirten Güven, ziyaretçilerin en çok örümcek model makinelerle ilgi gösterdiklerini ifade ederek şunları söyledi: "Sektörde çeşitli beton makineleri imalatı yapan firmaların da gözleri bizim üzerimizdeydi. Tüm ziyaretçilerimizden aldığımız ortak görüş ise makinelerimizin fuarda görülen muadil ürünlerden çok daha yüksek kaliteli ve güvenilir görüldüğü yönündeydi."



Hasan Akyıldız ■



Sertan Güven ■

PERİYODİK KONTROL, İŞ KAZALARINI AZALTIYOR

Beton dağıtım makinelere üreticisi Boom Makina, satış sonrasında ürünlerinin periyodik kontrollerine oldukça önem veriyor. Müşterilerinin talepleri üzerine şantiyelerde veya makine parklarında Boom Makina Teknik Servis Mühendisi ve Satış Sonrası Destek Sorumlusu Mak. Müh.Yasin Keskin tarafından makinelerin periyodik kontrolleri yapılıyor.

İş kazalarını azaltmak için kontrol şart

Öncelikli olarak şantiyelerde meydana gelen ölümlü iş kazalarının önüne geçebilmek adına periyodik kontrolün çok önemli olduğunu belirten Boom Makina Teknik Servis Mühendisi ve Satış Sonrası Destek Sorumlusu Mak. Müh.Yasin Keskin, makinenin duruma göre belirli aralıklarla bakımların düzenli bir şekilde yapılması gerektiğini söyledi. Periyodik kontrolün önemine değinerek konuşmasını sürdüren Teknik Servis Mühendisi ve Satış Sonrası Destek Sorumlusu Yasin Keskin, mal ve can kayıplarının önüne geçebilmek adına periyodik kontrolün şart olduğunu belirtti. Yasin Keskin, "Makinelerin kontrolü sırasında makinelere yer değişikliklerinden sonra, bakım zamanları, makinenin çalışma saatiyle birlikte takibini yapıyoruz. Bu şekilde makinenin ömrünü uzatıyoruz." dedi. Makine parçalarının sağlıklı bir şekilde çalışmasını sağladıklarını belirten Keskin konuşmasını şöyle devam ettirdi; "İş kazası boyutunda da makinede oluşabilecek arızalarında önceden tespitini yapıyoruz. Burada da tabii ki maddi zararların önüne geçiliyor ve herhangi bir iş kazasına sebebiyet vermemenin önüne geçiyoruz. Bu makinelerde en çok iş kazasına neden olan kelepçe patlamalarını örnek verebiliriz. Bir kopulmanın bile takılmamış olması patlayan kelepçe yaralanma ve ölümlü iş kazalarına sebebiyet verebiliyor. Bu da gösteriyor ki bize en ufak risklerin bile önüne geçmek periyodik kontrolle mümkün oluyor."

Makinenin 209 noktası

Müşterilerin talepleri üzerine şantiyelerde veya müşterilerinin makine parklarında periyodik kontrol yaptıklarını belirten Yasin Keskin, periyodik kontrol uzmanları tarafından gerçekleştirilen bakımlarda nelere dikkat edildiğini açıkladı. Keskin, "Makine bir alana kurulmuş vaziyette veya belli şantiyelerde kullanımı bittikten sonra başka şantiyeye kurulmadan önce makinenin periyodik kontrolünü yapıyoruz. Periyodik kontrolde öncelikle şantiye şartlarında iş kazalarının önüne geçebilmek adına kazalara sebebiyet verecek hususları kontrol ediyoruz. Onun dışında makinenin ömrünü uzatacak, arızaya sebep olacak ve sağlık ve güvenlik koşullarının korunması için özellikle 209 noktasına bakıyoruz. 209 noktası makinenin sıfırdan metal halden yani kesimi, kaynağı, oluşması ve takılan parçalarla birlikte her noktasını kapsar. 209 noktasına bakmamızın sebebi; makinenin fabrikadan çıktından sonra şantiye şartlarında başına neler geleceğini bilmiyoruz." şeklinde konuştu.

Periyodik kontrol aralıkları

Şantiyelerde makinenin yeteri kadar korunmadığı için periyodik kontrollerde makinenin her noktasını kontrol ettiklerini belirten Keskin, bakım sonrasında makinenin eksikliklerini belirleyip, eksiklerin giderilmesini sağladıklarını söyledi. Eksikliklerin giderilmesinden sonra makineye



İŞ KAZALARINI AZALTMAK VE MAKİNELERİN ÖMRÜNÜ UZATABİLMEK İÇİN PERİYODİK KONTROLLER OLDUKÇA ÖNEMLİ. BOOM MAKİNA, TEKNİK SERVİS VE SATIŞ SONRASI DESTEK BÖLÜMÜNDEKİ UZMAN KADROSUYLA MÜŞTERİLERİNİN TALEPLERİ DOĞRULTUSUNDA ÜRÜNLERİNİN PERİYODİK KONTROLLERİNİ HASSASİYETLE GERÇEKLEŞTİRİYOR



Yasin Keskin ■ Boom Makina Teknik Servis Mühendisi ve Satış Sonrası Destek Sorumlusu Makina Mühendisi

ekipler tarafından çalışılabilir raporunun verildiğini hatırlatan Yasin Keskin, hazırlanan raporda makinede bir sorun olmadığı ve fabrikadan çıktığı günkü gibi düzgün çalışabileceğini yazdıklarını dile getirdi. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının periyodik kontrolle ilgili çıkarmış olduğu kanun olduğuna dikkat çeken Boom Makina Teknik Servis Mühendisi ve Satış Sonrası Destek Sorumlusu Mak. Müh. Yasin Keskin, kanundaki yönetmelikte makinelerin belirli aralıklarla ve her yer değişiminde kontrolünün yapılması gerektiğini yazdığını söyleyerek konuşmasına şöyle devam etti. "Boom Makina olarak ürettiğimiz beton hidrolik dağıtıcıların periyodik kontrol aralığı bir aydır. Tabii ki bu süre resmi gazetede belirtildiği gibi yer değişimi ve makineye müdahale olmazsa bu süre geçerlidir. Ama makine yer değiştirirse her yer değişiminde bu kat yükseltmelerinin de bir yer değişim konusu olduğu ve sonrasında periyodik kontrollerin yapılması gerekir." Bakanlık yönetmeliğinde iş ekipmanlarının kullanımında sağlık ve güvenlik şartının ön plana çıktığını belirten Keskin, yönetmelikte kimler tarafından makinenin periyodik kontrolü yapılacağı hususlarının da yer aldığını sözlerine ekledi.



KİRALAMA SİSTEMLERİ



**Hidrolik Beton Dağıtıcılar
Sabit Beton Pompaları
Özel Proje Çözümleri**

www.bhd.com.tr